

ТИП КЛЕЯ

Высокотемпературный клей-расплав на основе ЭВА-сополимеров.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Клей-расплав на основе ЭВА-сополимеров для наклеивания кромки. Кромочный материал: шпон, меламин, полиэфир, ХПЛ, ПВХ, АБС, ПП.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Высокая адгезия
- Очень чистое нанесение
- Применим на высокоскоростных линиях

ОПТИМАЛЬНЫЕ УСЛОВИЯ РАБОТЫ

Рабочая температура	180 – 200°C
Температура окружающей среды / материала	>15°C
Влажность древесины	8 – 10%
Скорость передвижений при склеивании изделий	10 – 25 м/мин
Давление прессования	3 – 5 кг/см ²
Расход клея	180 – 250 г/м ²

УПАКОВКА

Полиэтиленовые мешки весом 25 кг.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранить в прохладном, защищенном от солнечных лучей месте (15–25°C) в закрытой оригинальной упаковке – 24 месяца.

УКАЗАНИЕ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

Рекомендуется использовать аспирационное обо-рудование для отвода паров клея. Перед работой с продуктом важно ознакомиться с листом безопасности.

МАРКИРОВКА

Не классифицируется как опасный согласно последней редакции «Акта об опасных к перевозке и хранению материалов» («The Dangerous Goods Act»).

РЕКОМЕНДАЦИИ

Перед работой с клеем, важно очистить заготовки от пыли. Поверхность детали должна быть комнатной температуры. Оптимальный диапазон влажности древесины около 8-10%.



Температура воздуха не должна быть ниже 15 °С, в противном случае возможно слабое склеивание. Рекомендуем заблаговременно проверить температуры бака плавления и устройства для нанесения. Низкие температуры вызывают слабое сцепление, а при высоких температурах возможно разложение. При длительных перерывах в работе, температуру клея необходимо снизить до 130 °С.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основа	ЭВА-сополимер
Цвет	светло-бежевый
Внешний вид	гранулы
Индекс плавления	120 – 140 г/10 мин при 200 °С (ASTM D1238/ISO 1133)
Вязкость	60000 ± 5000 мПа (200°C) Brookfield
Точка размягчения R&B	100 – 105°C (ASTM D36/DIN 52 011 Кольцо/Шар)
Плотность	1,45 ± 0,05 г/см ³ (ASTM D1505/ISO 1183)
Прочность на растяжение	8,1 МПа (ASTM D638/ISO 527)
Термоустойчивость	≈85 °С